

VALVULAS DE AGUJA

CATÁLOGO TÉCNICO

 **MAYPEROT**
FLOW METERS

WWW.MAYPEROT.COM

Mayperot@gmail.com



INTRODUCCIÓN .	03
CERTIFICADOS.	04
VALVULA DE AGUJA.MNPT X HNPT	06-07-08
VALVULA DE AGUJA.HNPT X HNPT	09-10
VALVULAAGUJA.MNPT Y HNPT.CON PURGA	11-12-13
VALVULA DE AGUJA.MNPT X MNPT	14-15
VALVULA DE AGUJA.MNPT X SW	16
VALVULA DE AGUJA.CON FERRULES. AISI 316	17
VALVULA DE AGUJA.HNPT X HNPT.2" HNPT	18-19
VALVULA DE AGUJA/ BLOQUEO Y PURGA	20
VALVULA AGUJA MULTIPOINT MNPT X HNPT	21-22-23
VALVULAS AGUJA DE 3 VÍAS MULTIPUERTO	24-25
VÁLVULA AGUJA TIPO Y1/2" MNPT X 1/2" FNP	26
VALVULA TIPO TAPÓN DRENAJE .ROSCA MNPT	27
SWAGELOK SS-SS2-VH STAINLESS STEEL LOW FLOW METERING VALVE FNSP	28

INTRODUCCIÓN

CON 40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL MERCADO, **MAYPEROT** SE HA AFIANZADO COMO LÍDER DEL SECTOR DE LA FABRICACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE PRODUCTOS PARA EL DESARROLLO Y MANTENIMIENTO EN EL MANEJO Y CONTROL DE FLUIDOS Y GASES.

NUESTRA PROFESIONALIDAD, SIEMPRE AMPARADA POR LA MOTIVACIÓN, EL ESPÍRITU DE SUPERACIÓN Y LA INVESTIGACIÓN CONSTANTE, ES LA BASE QUE NOS HA PERMITIDO LLEGAR HASTA AQUÍ Y SIGUE AUGURÁNDONOS UN FUTURO LLENO DE POSIBILIDADES.

PARA SEGUIR EN ESTA DIRECCIÓN, CONTAMOS CON LA EXPERIENCIA Y LOS MEDIOS ADECUADOS, ASÍ COMO CON UN EQUIPO HUMANO PREPARADO, QUE CONSTANTEMENTE BUSCA NUEVAS ALTERNATIVAS Y SOLUCIONES AJUSTADAS A LAS NECESIDADES DE LAS DIFERENTES EMPRESAS DEL SECTOR, PONIENDO A SU DISPOSICIÓN EL MEJOR GRUPO DE PROFESIONALES, DISPUESTOS A BUSCAR EN CADA CASO LA SOLUCIÓN MAS OPTIMA Y AJUSTADA A LOS REQUERIMIENTOS EXIGIDOS.



BUREAU VERITAS
Certification



MAYPEROT, S.R.L.

Entidad Contratante: Urbanización Los Sauces. Calle 6. Nro. E2.
San Felipe. Estado Yaracuy – Venezuela.

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de las normas de Sistema de Gestión que se detallan a continuación

ISO 9001:2015

Alcance de la Certificación

FABRICACION Y COMERCIALIZACION DE VALVULAS CHECK, VALVULAS AGUJA, VALVULAS DE BOLA Y CIERRE RAPIDO

Fecha Original de Inicio de la Certificación: 02-Abril-2018

Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo: NA

Fecha de Auditoría de Recertificación: NA

Fecha de Inicio del ciclo de Certificación: 02-Abril-2018

Sujeto a la continua y satisfactoria operación del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **01-Abril-2021**

Certificado No. **VE18.0007** Versión: **No. 0** Fecha de Revisión: **02-Abril-2018**



Dirección del Ente Certificador: Siège social 67/71 Bd du Château CEDEX 92571 NEUILLY-SUR-SEINE. Ile-de-France
Oficina Local: Gerencia Técnica (Certificación de Sistemas de la Calidad) BUREAU VERITAS DE VENEZUELA, S.A.
Avenida Paseo Cabrales. Edificio Torre B.O.D. Piso 6. Oficinas 6-1 / 6-2. Urbanización San José de Tarbes.
Valencia, Estado. Carabobo - Venezuela.

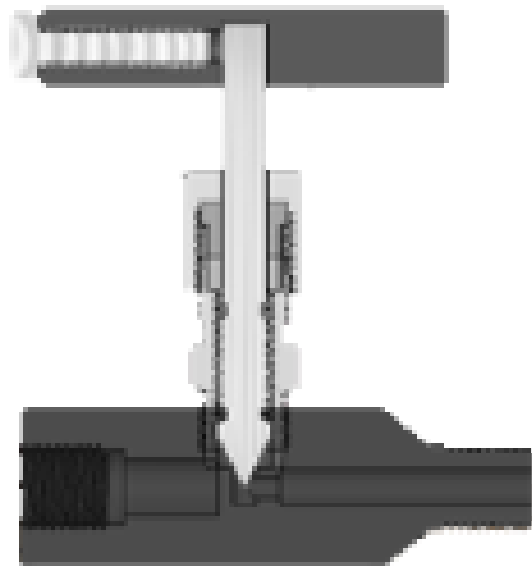
Cualquier aclaración adicional relativa al alcance de este certificado y la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión puede obtener consultando a la organización. Para comprobar la validez de este certificado llamar al: **+58-241-8235621**





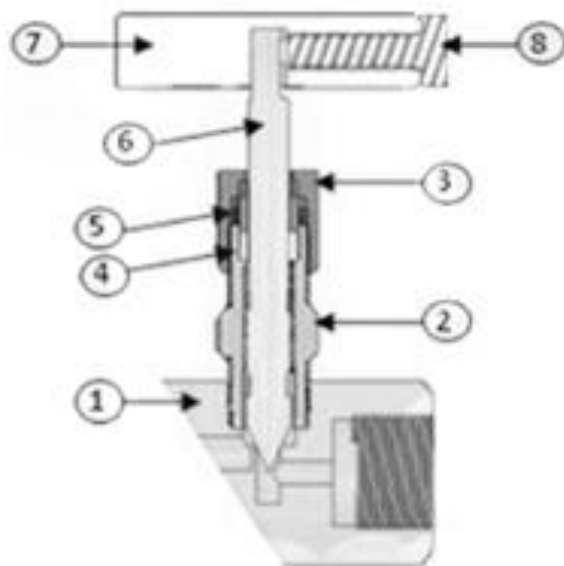
CARACTERÍSTICAS:

- ESTÁN ESPECÍFICAMENTE DISEÑADAS Y RIGUROSAMENTE PROBADAS PARA SU USO EN AMBIENTES CORROSIVOS Y ALTAS PRESIONES DE TRABAJO
- SE UTILIZA EN EL CONTROL DE PROCESOS Y LA INSTRUMENTACIÓN
- DURANTE EL PROCESO DE FABRICACIÓN, CADA PIEZA ES INSPECCIONADA POR LOS CONTROLADORES DE CALIDAD
- TODOS LOS MODELOS DE MAYPEROT ESTÁN DISPONIBLES EN ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE 316L, NPT, CASQUILLOS L-V / M-M / F-F



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Parte	Material
1	Cuerpo	A-182-316/ A-105
2	Bonete	A-182-316/ A-105
3	copa	A-182-316/ A-105
4	empaquetadura	TEFLON/GRAPHOIL
5	prensa	A-182-316/ A-105
6	eje	A-182-316/ A-105
7	manigueta	A-182-316/ A-105
8	Tornillo	A-182-316/ A-108



Diameter	Bore diameter	C.V	Max pressure	Temperature PTFE
1/4"	3.5	0.31	6000 PSI	250 ° C 6000 PSI
3/8 "	3.5	0.31		
1/2 "	4.5	0.50		
1 1/4 "	6.5	1.42		
1 "	7.2	1.70		
2 "	8	1.81		



VALVULA DE AGUJA.MNPT X HNPT.AISI 316

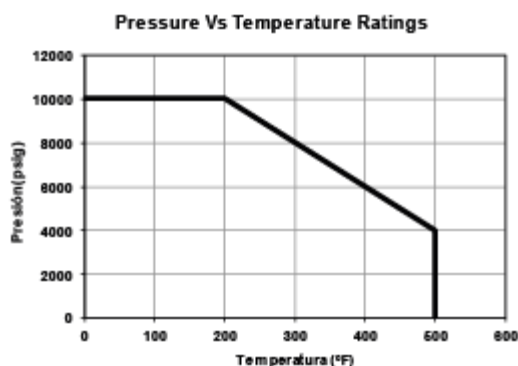
CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA NPTF X NPTM
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F

ESPECIFICACIONES



Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM A 108 CROMO



N°Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MF14S	1/4"	76	92	25
MF38S	3/8"	76	92	25
MF12S	1/2"	90	100	32
MF34S	3/4"	90	105	38
MF3412S	3/4"MNPT x 1/2"FNPT	90	104	32

CARACTERÍSTICAS:

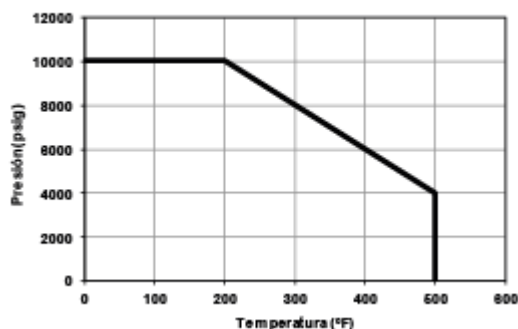
- CUERPO CONSTRUIDO DE ACERO AL CARBONO ASTM A 105
- PIEZAS INTERNAS EN ACERO INOXIDABLE 316 Y EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA NPTM X NPTH
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F



ESPECIFICACIONES

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 105
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

Pressure Vs Temperature Ratings



Nº Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MF14C	1/4"	76	92	25
MF38C	3/8"	76	92	25
MF12C	1/2"	90	100	32
MF34C	3/4"	90	105	38
MF3412C	3/4"MNPT x 1/2"FNPT	90	104	32

VALVULA DE AGUJA.HNPT X HNPT.AISI 316



MAYPEROT

CARACTERÍSTICAS:

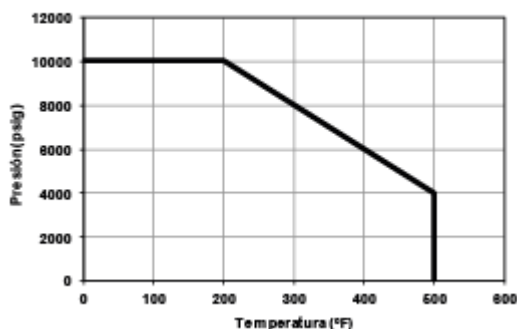
- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- NORMA NACE-MR0175
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA NPTF X NPTM
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 10000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F



ESPECIFICACIONES

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

Pressure Vs Temperature Ratings



NºPart	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
FF14S	1/4"	76	92	25
FF38S	3/8"	76	92	25
FF12S	1/2"	90	100	32
FF34S	3/4"	90	105	38
FF1S	1"	95	110	44



VALVULA DE AGUJA.HNPT X HNPT.AC A 105

CARACTERÍSTICAS:

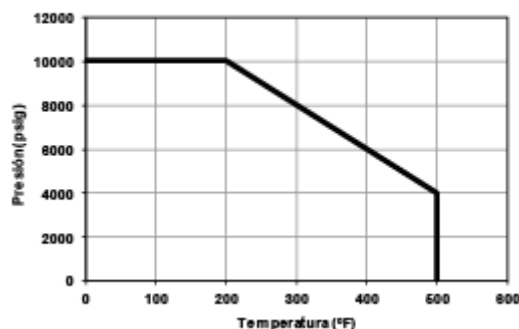
- CUERPO CONSTRUIDO DE ACERO AL CARBONO ASTM A 105
- PIEZAS INTERNAS EN ACERO INOXIDABLE 316 Y EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA NPTM X NPTH
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F

ESPECIFICACIONES



Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 105
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

Pressure Vs Temperature Ratings



N°Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
FF4C	1/4"	76	92	25
FF38C	3/8"	76	92	25
FF12C	1/2"	90	100	32
FF34C	3/4"	90	105	38
FF1C	1"	95	110	44

VALVULA DE AGUJA.MNPT X HNPT.AISI 316.PURGA

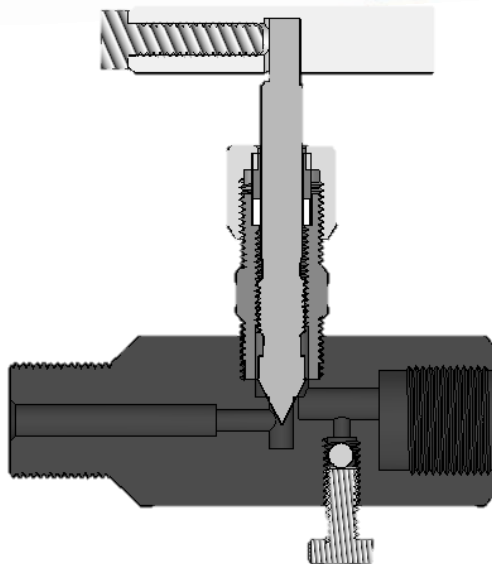
CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA MNPT X HNPT CON DRENAJE
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 10000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



NºPart	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MFD4S	1/4"	76	92	25
MFD8S	3/8"	76	92	25
MFD12S	1/2"	90	100	32
MFD34S	3/4"	90	105	38
MVA MFD3412S10	3/4" MNPTX 1/2" FNPT	95	105	32

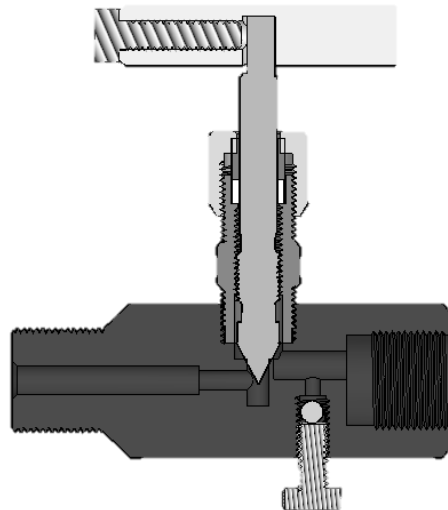
CARACTERÍSTICAS:

- CUERPO CONSTRUIDO DE ACERO AL CARBONO
- PIEZAS INTERNAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- CON TAPÓN DE DRENAJE
- CONEXIÓN ROSCADA MNPT X HNPT
- SIMILAR A LA VÁLVULA DE GLOBO, PERO CON VÁSTAGO COMPUERTA
- PERMITE REGULAR EL FLUJO DE FLUIDOS
- PUNTA EN SS-316L
- PRESIÓN: 10000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tapon de drenaje	AISI 316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



N°Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MFD4C	1/4"	76	92	25
MFD8C	3/8"	76	92	25
MFD12C	1/2"	90	100	32
MFD34C	3/4"	90	105	38
MVA MFD3412C	3/4" MNPTX 1/2" HNPT	90	105	32

VALVULA DE AGUJA.HNPT X HNPT.AISI 316.PURGA

CARACTERÍSTICAS:

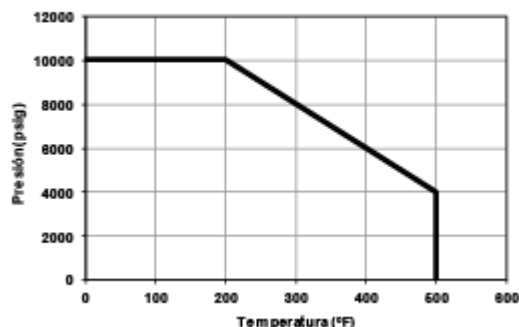
- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- CON TAPÓN DE DRENAJE PARA LIBERAR PRESIÓN
- SIMILAR A LA VÁLVULA DE GLOBO, PERO CON VÁSTAGO COMPUERTA
- CONEXIÓN ROSCADA HNPT X HNPT
- PUNTA EN SS-316L
- PRESIÓN: 10000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tapon de drenaje	AISI 316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

Pressure Vs Temperature Ratings



N°Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MVA-FFD4S	1/4"	76	92	25
MVA-FFD8S	3/8"	76	92	25
MVA-FFD12S	1/2"	90	100	32
MVA-FFD34S	3/4"	90	105	38
MVA-FFD1S	1"	95	110	44

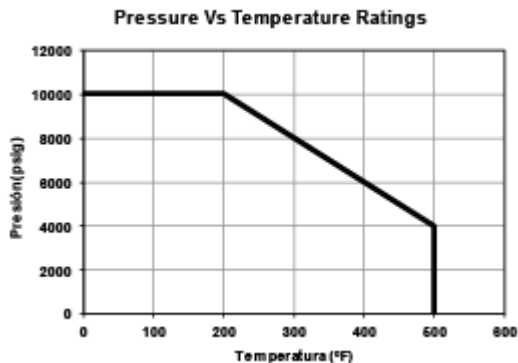
CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA MACHO X MACHO
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



N°Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MM4S	1/4"	76	92	25
MM8S	3/8"	76	92	25
MM12S	1/2"	90	100	32
MM34S	3/4"	90	105	38
MM1S	1"	95	105	44

VALVULA DE AGUJA.MNPT X MNPT.ACERO CARBONO

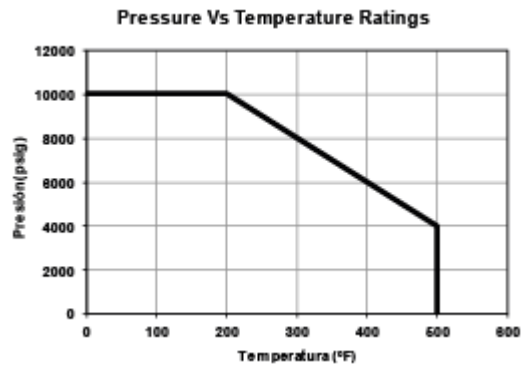
CARACTERÍSTICAS:

- CUERPO CONSTRUIDO DE ACERO AL CARBONO ASTM A 105
- PIEZAS INTERNAS EN ACERO INOXIDABLE 316 Y EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA MNPT X MNPT
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



N°Part	NPT M X M	A mm	B mm	C mm
MM4S	1/4"	76	92	25
MM8S	3/8"	76	92	25
MM12S	1/2"	90	100	32
MM34S	3/4"	90	105	38
MM1S	1"	95	105	44

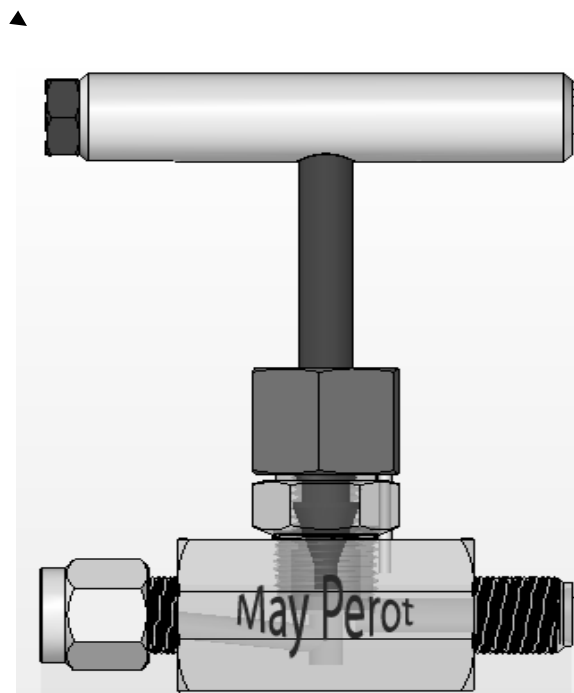
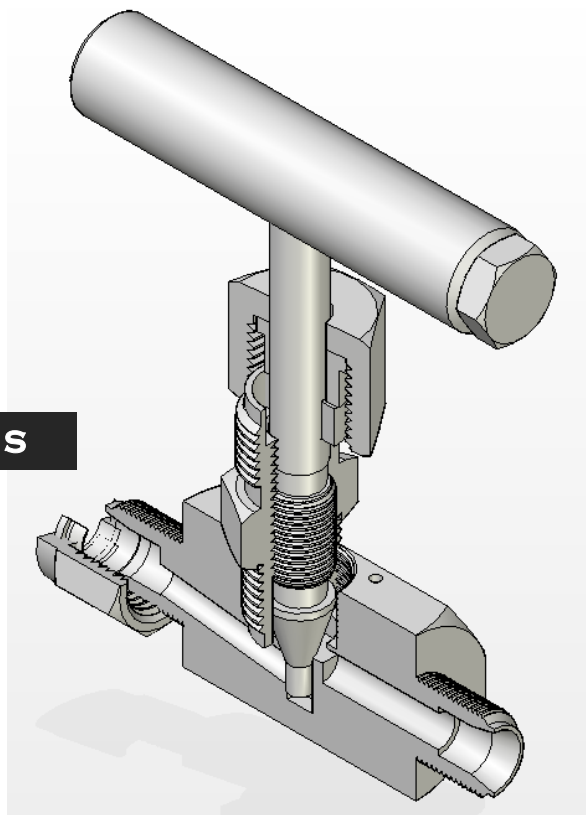
CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- CONEXIÓN SW X MNPT 1/4"
- ASIENTO METÁLICO
- DISEÑO DE LO EXTREMOS SWAGELOK
- PRESIÓN: 3000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

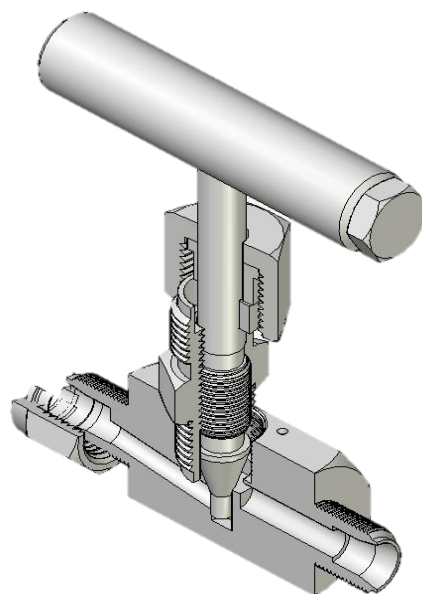
PART No	DIAMET PULG.	A mm	B mm
VA14SWXMNPT	1/4"	70	75



VALVULA DE AGUJA.CON FERRULES. AISI 316

CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- NORMA NACE-MR0175
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN CON FERRULES DE DOBLE ANILLO PARA ALTA PRESIÓN
- CONEXIÓN CON FERRULES OD X OD
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 10000 PSI



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO
Ferrules	AISI 316



N°Part	NPTMXM	A mm	B mm	C mm
SW4S	1/4"	76	92	25
SW8S	3/8"	76	92	25
SW12S	1/2"	90	100	32
SW34S	3/4"	90	105	38
SW4S	1"	95	105	44

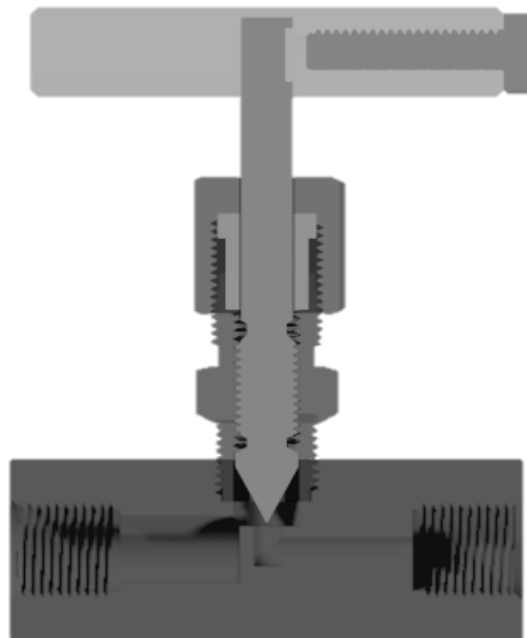
CARACTERÍSTICAS:

- CUERPO CONSTRUIDO DE ACERO AL CARBONO ASTM A 105
- PIEZAS INTERNAS EN ACERO INOXIDABLE 316 Y EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA 2" HNPT X HNPT
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	A / C ASTM A 105
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Compuerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	A / C ASTM A 105
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



NºPart	NPT F X F	A mm	B mm	C mm
FF2S	2 INCH	120	120	65

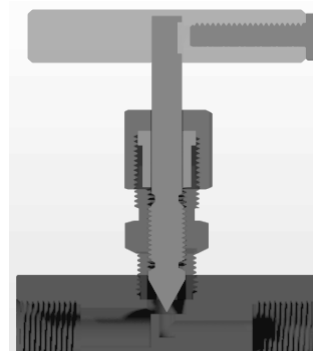
CARACTERÍSTICAS:

- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316 CON EJE DE PUNTA CÓNICA EN ACERO INOXIDABLE AISI 316.
- ESTÁN DISEÑADAS PARA SU USO GENERAL COMO UN SELLO DE SEGURIDAD REPETITIVA Y SON DE FÁCIL MANTENIMIENTO
- CONEXIÓN ROSCADA 2" HNPT X HNPT
- SE UTILIZAN EN PLANTAS DE GAS NATURAL Y GLP
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C

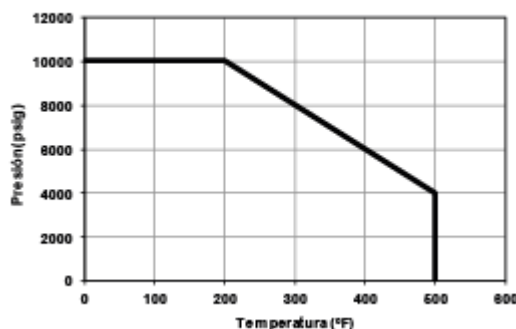


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



Pressure Vs Temperature Ratings



N°Part	NPT F X F	A mm	B mm	C mm
FF2S	2 PULG	120	120	65

CARACTERÍSTICAS:

- LAS VÁLVULAS DE AISLAMIENTO DE INSTRUMENTOS COMPACTAS CON FUNCIONES INTEGRALES DE BLOQUEO Y PURGA OFRECEN VENTAJAS SOBRE LAS CONFIGURACIONES CON MÚLTIPLES VÁLVULAS Y ACCESORIOS
- EL SELLO DE METAL A METAL DE CUERPO A BONETE ELIMINA LA NECESIDAD DE JUNTAS TÓRICAS O SELLOS DE ELASTÓMERO
- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 316
- CONEXIÓN NPTF X NPTM
- PRESIÓN: 10000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 400°F



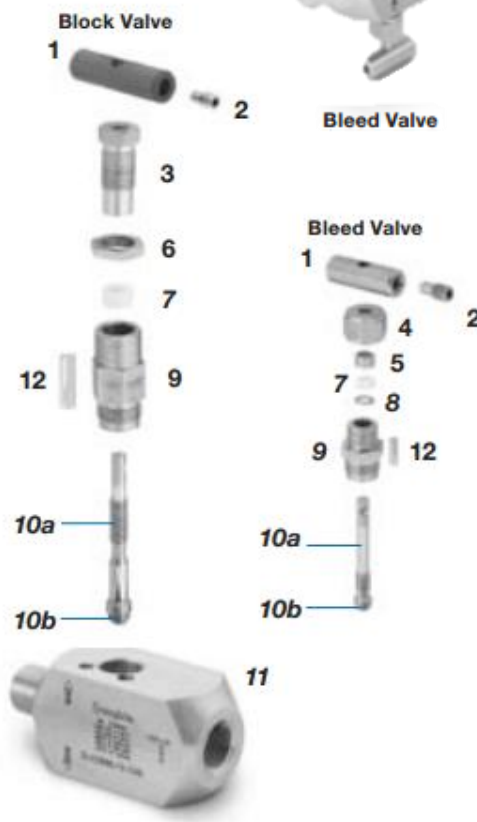
Block Valve



Bleed Valve

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Parte	Material
1	Cuerpo	ASTM A 182 F316
2	Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
3	Puerta	ASTM A 182 F316
4	Eje	ASTM A 182 F316
5	Empaquetadura	ASTM A 182 F316
6	Bonete	ASTM A 182 F316
7	Sello	GRAFOIL/ PTFE
8	Prensa	ASTM A 182 F316
9	Manigueta	ASTM A 182 F316
10	Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



VALVULA AGUJA MULTIPOST MNPT X HNPT

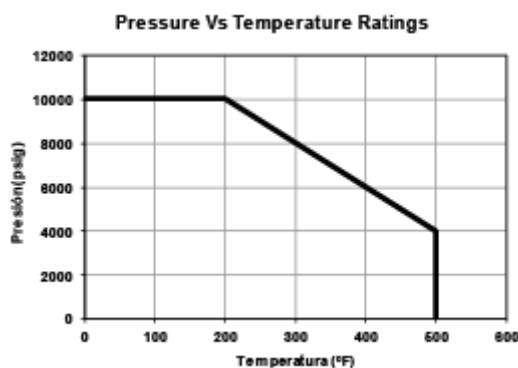
CARACTERÍSTICAS:

- LAS VÁLVULAS MULTIPUESTO REDUCEN EL NUMERO DE COMPONENTES DE SALIDA REQUERIDOS PARA LA INSTALACIÓN DE INSTRUMENTOS .ENTRADA MNPT MAS 3 PUERTOS LATERALES DE 1/2 HNPT
- PERMITE LA INSTALACIÓN DE MANÓMETROS, SWITCHES Y TRANSMISORES DE PRESIÓN EN CUALQUIERA DE LOS ORIFICIOS ROSCADOS DE LA VÁLVULA
- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE 316
- CONEXIÓN ROSCADA MULTIPUEST MNPT,
- TRES SALIDAS LATERALES ROSCADAS HNPT
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 450°F
- OPCIONAL PUERTOS CON TAPONES INCLUIDOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

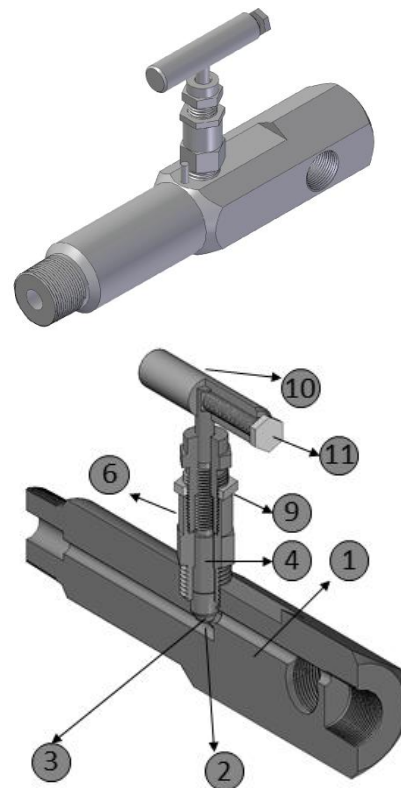
Parte	Material
Cuerpo	ASTM A 182 F316
Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
Puerta	ASTM A 182 F316
Eje	ASTM A 182 F316
Empaquetadura	ASTM A 182 F316
Bonete	ASTM A 182 F316
Sello	TEFLON
Prensa	ASTM A 182 F316
Manigueta	ASTM A 182 F316
Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



NºPart	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MM -12S	½"MNPT x (3) ½" FNPT	76	92	25
MM -3412S	¾"MNPT x (3) ½" FNPT	76	92	25

CARACTERÍSTICAS:

- LAS VÁLVULAS MULTIPUERTO REDUCEN EL NUMERO DE COMPONENTES DE SALIDA REQUERIDOS PARA LA INSTALACIÓN DE INSTRUMENTOS ENTRADA MNPT MAS 3 PUERTOS LATERALES DE 1/2 HNPT
- PERMITE LA INSTALACIÓN DE MANÓMETROS, SWITCHES Y TRANSMISORES DE PRESIÓN EN CUALQUIERA DE LOS ORIFICIOS ROSCADOS DE LA VÁLVULA
- LARGO BRAZO EN EL EXTREMO DE LA BOQUILLA QUE FACILITA LA SOLDADURA EN ESE EXTREMO
- CONEXIONES LATERALES ROSCADAS NPTH X SW
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C
- OPCIONAL PUERTOS CON TAPONES INCLUIDOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Parte	Material
1	Cuerpo	ASTM A 182 F316
2	Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
3	Puerta	ASTM A 182 F316
4	Eje	ASTM A 182 F316
5	Empaquetadura	ASTM A 182 F316

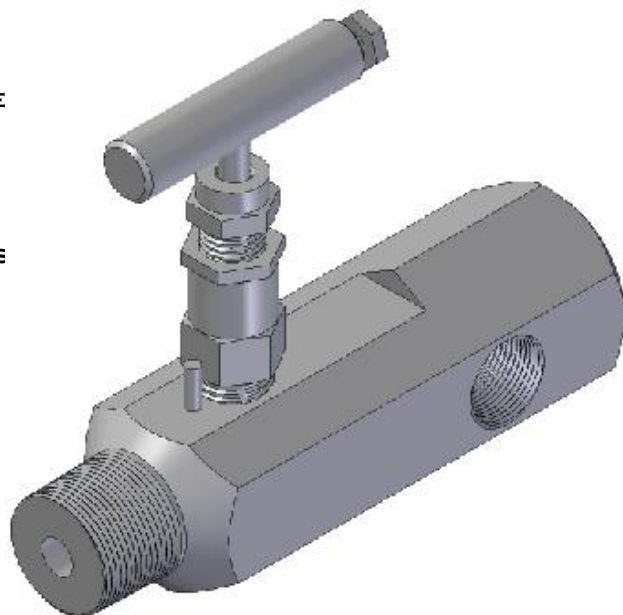
6	Bonete	ASTM A 182 F316
7	Sello	TEFLON
8	Prensa	ASTM A 182 F316
9	Manigueta	ASTM A 182 F316
10	Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO

PARTE No	DIAM pulg NPTM	PUERT pulg NPTF	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm
VME1/2 RMH	1/2"	1/2"	160	95	30	62	53	102
VME3/4 RMH	3/4"	1/2"	160	95	30	62	55	102
VME1R MH	1"	3/4"	160	103	37	65	65	102

VALVULA AGUJA MULTIPORT MNPT X HNPT

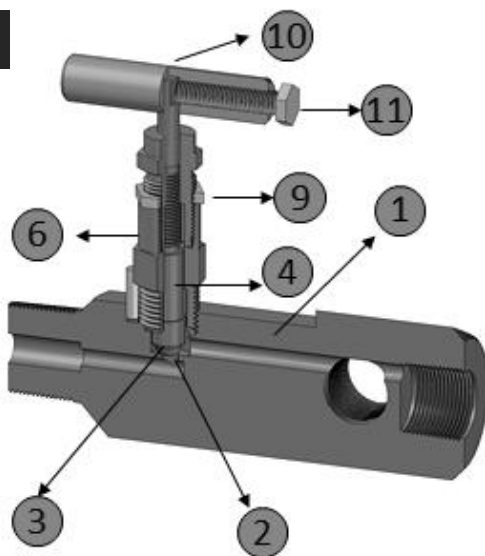
CARACTERÍSTICAS:

- LAS VÁLVULAS MULTIPUERTO REDUCEN EL NUMERO DE COMPONENTES DE SALIDA REQUERIDOS PARA LA INSTALACIÓN DE INSTRUMENTOS . ENTRADA MNPT MAS 3 PUERTOS LATERALES DE 1/2 HNPT
- PERMITE LA INSTALACIÓN DE MANÓMETROS, SWITCHES TRANSMISORES DE PRESIÓN EN CUALQUIERA DE LOS ORIFICIOS ROSCADOS DE LA VÁLVULA
- CONSTRUIDAS EN ACERO INOXIDABLE 316
- CONEXIONES LATERALES ROSCADAS NPTH
- PRESIÓN: 6000 PSI
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 250°C
- OPCIONAL PUERTOS CON TAPONES INCLUIDOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Parte	Material
1	Cuerpo	ASTM A 182 F316
2	Asiento de Metal	ASTM A 182 F316
3	Puerta	ASTM A 182 F316
4	Eje	ASTM A 182 F316
5	Empaquetadura	ASTM A 182 F316
6	Bonete	ASTM A 182 F316
7	Sello	TEFLON
8	Prensa	ASTM A 182 F316
9	Manigueta	ASTM A 182 F316
10	Tornillo de manigueta	ASTM 108 CROMO



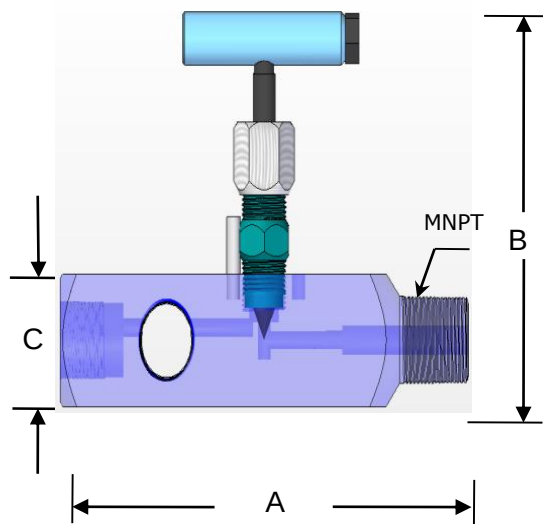
PART No	DIAM. PULG.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
VM1/4RMH	¼"	105	95	30	62	53
VM3/8RMH	3/8"	105	95	30	62	55
VM1/2RMH	½"	125	103	37	65	65
VM3/4RMH	¾"	130	105	55	65	85
VM1RMH	1"	135	130	60	71	86
VM1 1/2RMH	1 ½"	140	140	69	78	88

VALVULAS AGUJA DE 3 VÍAS

MULTIPUERTO

**Conexión entrada MNPT 3 salidas
laterales roscadas HNPT
Acero Inox. AISI 316.
Con Válvula de purga, 1/2MNPT**

Nº Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MM-12S	½" MNPT x (3) 1/2" HNPT	130	100	32
MM-3412S	3/4" MNPT x (3) 1/2" HNPT	130	100	32



CUERPO	ASTM A 182 F316
ASIENTO DE METAL	ASTM A 182 F316
PUERTA	ASTM A 182 F316
EJE	ASTM A 182 F316
BONETE	ASTM A 182 F316
SELLO	TEFLON
PRENSA	ASTM A 182 F316
MANIGUETA	ASTM A 182 F316

Presión ,Temp.Operación :10.000 psi/450 F

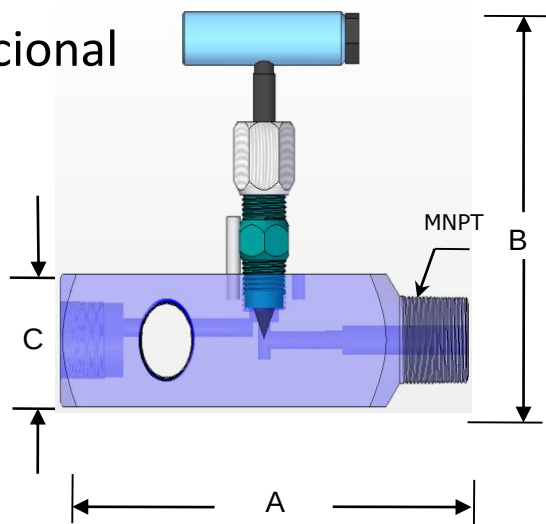
Válvula de purga incluida. Opcional

VALVULAS AGUJA DE 3 VÍAS MULTIPUERTO

**Conexión entrada MNPT
con tres salidas laterales
roscadas HNPT
Acero Inox. AISI 316.**

Nº Part	NPT M X F	A mm	B mm	C mm
MM-12S	½" MNPT x (3) 1/2" FNPT	130	100	32
MM-3412S	3/4" MNPT x (3) 1/2" HNPT	130	100	32

Con Válvula de purga ½ MNPT ,opcional



CUERPO	ASTM A 182 F316
ASIENTO DE METAL	ASTM A 182 F316
PUERTA	ASTM A 182 F316
EJE	ASTM A 182 F316
BONETE	ASTM A 182 F316
SELLO	TEFLON
PRENSA	ASTM A 182 F316
MANIGUETA	ASTM A 182 F316

La Válvula Multipuerto reduce el numero de componentes de salida requeridos para la instalación de Instrumentos Permiten instalación de manómetros, switches de presión, y trasmisores de presión en cualesquiera de los orificios roscados de la válvula.

Presión , Temp. Operación : 10.000 psi/450 F
Valvula de purga incluidos. Opcional

Válvula aguja tipo Y . 1/2" MNPT x 1/2" FNPT



Presión máxima de funcionamiento: 10,000 psi a 100° F (38° C).

- Operación: Cierre hermético para líquidos o gases de 6,000 psi a 10,000 psi.
- Cuerpo: robusto y forjada. Acero al carbono A 108
- Material del Eje: El eje mecanizado AISI 316.
- Mango: Mangos en T de dos puntas o de fácil agarre.

Valvula tipo tapón drenaje .Rosca MNPT



Válvula drenaje

Las válvulas de drenaje son utilizadas para líneas de venteo o drenaje.

½" 3/4" NPTM

Conexión 1/2" - 3/4" MNPT

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARTE	MATERIAL DE FABRICACION
VASTAGO	AISI 316
CUERPO	AISI 316
TUBO DE VENTILACION	AISI 316
MANIGUETA	AISI 316

Son accesorios anexos de:

- ° Válvulas multipuerto
- ° Válvulas manifold
- ° Válvulas con tomas

Usos en manómetros (para ventear la presión de la conducción de la señal a la atmosfera

Válvula de aguja

Swagelok SS-SS2-VH Stainless Steel Low Flow Metering Valve FNSP



Manufactured By: SWAGELOK

Manufacturer Part Number: SS-SS2-VH

IMS Product Code: 1887227

Description:

Stainless Steel Low Flow Metering Valve, 1/8 in. Swagelok
Tube Fitting, Vernier Handle